

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関  
国際事務局



(43)国際公開日  
2005年6月16日 (16.06.2005)

PCT

(10)国際公開番号  
WO 2005/054577 A1

- (51)国際特許分類<sup>7</sup>: D21H 27/00, 21/28  
(21)国際出願番号: PCT/JP2004/017950  
(22)国際出願日: 2004年12月2日 (02.12.2004)  
(25)国際出願の言語: 日本語  
(26)国際公開の言語: 日本語  
(30)優先権データ:  
特願2003-403011 2003年12月2日 (02.12.2003) JP  
(71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 大王製紙株式会社 (DAIO PAPER CORPORATION) [JP/JP]; 〒7990492 愛媛県四国中央市三島紙屋町2番60号 Ehime (JP).  
(72)発明者; および  
(75)発明者/出願人(米国についてのみ): 上原徹也 (UE-HARA, Tetsuya) [JP/JP]; 〒4180038 静岡県富士宮市野中町329番地 大宮製紙株式会社内 Shizuoka (JP). 岩崎穂 (IWASAKI, Minoru) [JP/JP]; 〒4180038 静岡県富士宮市野中町329番地 大宮製紙株式会社内 Shizuoka (JP).  
(74)代理人: 永井義久 (NAGAI, Yoshihisa); 〒1010044 東京都千代田区鍛冶町2丁目3番2号 神田センタービルディング Tokyo (JP).
- (81)指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.  
(84)指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:  
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

WO 2005/054577 A1  
(54) Title: COLORED SANITARY TISSUE PAPER AND PROCESS FOR PRODUCING THE SAME

(54)発明の名称: 着色衛生薄葉紙及びその製造方法

(57)Abstract: A sanitary tissue paper felt bright while having calm color. There is provided a colored sanitary tissue paper produced by adding a dye to pulp raw material, which colored sanitary tissue paper with respect to the Hunter color difference formula stipulated in JIS Z 8730, exhibits a difference between color before dyeing and color after dyeing, in terms of value represented by the formula  $D=(\Delta L^2+\Delta a^2+\Delta b^2)^{1/2}$ , of 15 or greater.

(57)要約: 本発明は、落ち着いた色目でありながら、鮮やかに感じられる衛生薄葉紙を得ようとするものである。本発明は、パルプ原料に対し、染料を加え、JIS Z 8730で規定されるハンター色差式における、染色前と染色後の色差が  $D=(\Delta L^2+\Delta a^2+\Delta b^2)^{1/2}$  の式で表す値で15以上である着色衛生薄葉紙である。